ОРТИС
ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ

weber
SAINT-GOBAIN

Технология «плавающего» наливного пола с помощью штукатурной станции m-tec duo-mix и сухой смеси для звукоизоляционных полов weber.vetonit 4350

г. Москва

Оглавление:

1. Назначение технологии..... 3

2. Преимущество технологии..... 3

3. Комплектация штукатурной станции m-tec duo-mix для применения технологии..... 4

4. Используемые материалы weber.vetonit в технологии..... 5

5. Требования к объекту для применения технологии..... 5

6. Подготовка основания для создания звукоизоляционной «плавающей» стяжки..... 6

7. Подготовка и запуск штукатурной станции m-tec duo-mix..... 8

8. Устройство «плавающего» наливного пола weber.vetonit с использованием механизированных технологий m-tec..... 9-10

1. Назначение технологии

- Для выравнивания полов в жилых, общественных, офисных помещениях;
- Используется при ремонте и в новом строительстве по бетонным, цементно-песчаным, слабым и сложным основаниям;
- Для создания любых видов стяжек: связанных с основой, на разделительном слое, "плавающих" со звуко- и теплоизоляцией;
- Подходит для системы "теплый пол";
- Для механизированного нанесения с помощью штукатурной станции m-tec duo-mix;
- Для внутренних работ в сухих и влажных помещениях.

2. Преимущество технологии

- Для применения технологии не требуется специальных знаний, штукатурная станция простая в эксплуатации и обслуживании;
- Большая дальность подачи - до 60 метров;
- Высокое качество готовой поверхности;
- Значительное снижение человеческого фактора, штукатурная станция производит раствор стабильно в заданной консистенции;
- Низкие эксплуатационные расходы штукатурной станции;
- Наливной пол армирован волокном;
- Толщина слоя от 10 до 50 мм;
- Подходит для «плавающих» стяжек по слабым и сложным основаниям;
- Используется для систем «теплый пол»;
- Выполнение с помощью штукатурной станции m-tec duo-mix;
- Минимальные трудозатраты: наливной пол готовится и подается штукатурной станцией m-tec duo-mix, хорошая растекаемость и свойство самовыравнивания делают работу простой и удобной.

Производительность до 1000 м2 при толщине слоя 25 мм (за рабочую смену)

3. Комплектация штукатурной станции m-tec duo-mix для применения технологии

1. Штукатурная станция m-tec duo-mix или штукатурная станция m-tec duo-mix 2000, арт. **608150** или **608500**.
2. Растворный шланг к штукатурной станции с соединениями диаметром 35 мм (длина определяется характеристиками объекта), арт. **545049**.
3. Вал привода ротора штукатурной станции Intensive duo-mix, арт. **607042**.
4. Ротор и статор D8-2 штукатурной станции, арт. **602311** и **602313**.
5. Кабель КГ 4х4 или КГ 4х5 длина 50 м с автоматом на 25 А для подключение штукатурной станции к электропитанию.
6. Шланг водный 18-20 мм для подключения штукатурной станции к источнику воды.

Растворный шланг

Шланг водный 18-20 мм

Вал Intensive

Ротор и статор D8-2

Конструктивные особенности штукатурной станции m-tec duo-mix, не имеющие аналогов в мире, благодаря которым данную штукатурную станцию можно применять в описываемой технологии:

- Запатентованная подача сухой смеси в воду, а не наоборот;
- Двукратное перемешивание раствора;
- Стабильная заданная подача объема воды в смесительную камеру.

4. Используемые материалы weber.vetonit в технологии

1. Минераловатные плиты Isover плавающий пол.
2. Бордюрная лента weber floor 4960 soft strip.
3. Армирующая стекловолоконная сетка weber.vetonit R108.
4. Геотекстиль.
5. Наливной пол weber.vetonit 4350.

Isover

weber floor 4960 soft strip

weber.vetonit R108

Геотекстиль

weber.vetonit 4350

5. Требования к объекту для применения технологии

- Объект должен иметь закрытый контур;
- Температура внутри объекта, а также температура основания в течение минимум 1 недели должны быть в диапазоне от +10 до +25 ^{0}C;
- В течение минимум 1 недели не допускать сквозняков;
- Электрическое трехфазное напряжение 380В;
- Потребляемый ток не менее 25А;
- Минимальное давление воды не менее 2,5 Атм или постоянно пополняемая емкость с водой.

6. Подготовка основания для создания звукоизоляционной «плавающей» стяжки

1. Рассыпать на основание сухую засыпку и разровнять ее, формируя горизонтальную ровную поверхность под укладку минераловатных плит Isover плавающий пол.

Важно укладывать минераловатные плиты без щелей и зазоров.

2. После укладки минераловатных плит установить бордюрную ленту weber floor 4960 soft strip по периметру помещения. В случае, когда необходимо поднять уровень пола до нужной высоты, в качестве решения можно использовать дополнительный слой минераловатных плит.

Для увеличения скорости монтажа следует использовать минераловатные плиты большей площади.

3. Полиэтиленовую пленку бордюрной ленты необходимо завести за поверхность минераловатных плит.

4. Расстелить по поверхности минераловатных плит геотекстиль с перекрытием полос в 10 см и так, чтобы нахлёст верхнего полотна был в сторону заливки наливного пола (чтобы наливаемая смесь натекала на край полосы геотекстиля и придавливала ее, а не подтекала под нее).

Геотекстиль заводится сверху полиэтиленовой бордюрной ленты.

5. Расстелить армирующую сетку weber.vetonit R108 по всей поверхности с нахлестом полос в 10 см и отхождением края сетки от края бордюрной ленты в 1-2 см.

Поверхность геотекстиля и бордюрной ленты с полиэтиленовой полосой должны образовывать замкнутую форму ванны без дырок и щелей для наливания раствора, чтобы раствор не мог утекать наружу.

Основание для устройства «плавающего» наливного пола weber.vetonit 4350 готово и теперь можно приступить к подготовке штукатурной станции m-tec duo-mix.
Штукатурная станция duo-mix обеспечит при минимальных трудозатратах высокую производительность труда, а также высочайшее качество готовой поверхности, благодаря стабильному, не зависящему от человека, соотношению воды и сухой смеси.

7. Подготовка и запуск штукатурной станции m-tec duo-mix

1. Перед началом работ убедитесь в том, что строительная площадка отвечает минимальным техническим требованиям для использования штукатурной станции m-tec duo-mix, а именно:

- **электрическое трехфазное напряжение 380В;**
- **потребляемый ток не менее 25 А;**
- **минимальное давление воды не менее 2,5 Атм;**
- **диаметр шланга для воды ¾ дюйма;**
- **температура окружающей среды в помещении не ниже + 10 С.**

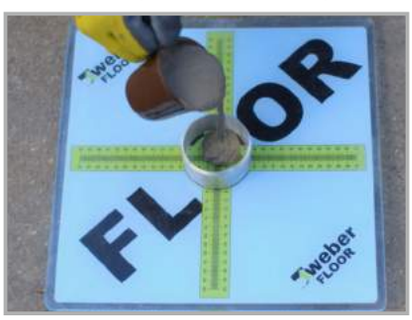
2. Запуск штукатурной станции duo-mix производится в соответствии с инструкцией, которая поставляется на русском языке.

- Распаковать штукатурную станцию и проверить комплектацию;
- Собрать штукатурную станцию duo-mix в соответствии с инструкцией по эксплуатации,
- Проверить отсутствие видимых повреждений;
- Подключить оборудование к сети и водопроводу в соответствии с инструкцией;
- Проверить работоспособность оборудования, включив его кратковременно на 1-2 сек;
- Настроить расход воды 840-850 л/час без сухой смеси;
- Засыпать сухую смесь в бункер штукатурной станции duo-mix;
- Включить подачу сухой смеси и подобрать консистенцию растворной смеси (соотношение смеси и воды), используя кран точной регулировки воды.

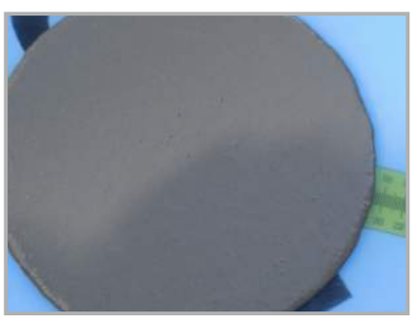
Для определения оптимальной консистенции необходимо использовать калиброванный цилиндр диаметром 68 мм и высотой 35 мм. Диаметр пятна расплыва должен быть в пределах 190-220 мм.настраивая водяной кран с контролем консистенции по растекаемости раствора. Растекаемость контролируется с помощью диаметра пятна расплыва и определяется с помощью калиброванного цилиндра – кольца с размерами: dвн=68 мм, h= 35 мм.

Штукатурная станция m-tec duo-mix готова к устройству наливного пола weber.vetonit 4350. Для дальнейшего выполнения работ необходимо только контролировать наличие сухой смеси в бункере штукатурной станции.

Калиброванный цилиндр



Диаметр пятна расплыва



Заполнение бункера duo-mix

8. Устройство «плавающего» наливного пола weber.vetonit с использованием механизированных технологий m-tec

1. Устройство наливного пола следует начинать с дальнего угла помещения, от окна к двери.
2. Удерживайте конец растворного рукава штукатурной станции на расстоянии 20-30 см от поверхности пола, перемещайте его поперек заливаемой полосы так, чтобы раствор равномерно распределялся по поверхности основания.

- **Раствор рекомендуется заливать параллельными полосами, перекрывая предыдущую полосу вновь заливаемой на 5-10 см.**
- **Через четыре часа после выравнивания по полу можно ходить.**

3. Используйте линейку определения минимально и/или максимально допустимой толщины наливного пола. Рекомендуемая толщина 10-50 мм.
4. Дополнительное разравнивание наливного пола осуществляйте с помощью игольчатого валика, шпателя или правила.

В течение 20-30 минут можно ходить по налитому полу в обычных резиновых сапогах.

Стяжка из weber.vetonit 4350 имеет отличную гладкую ровную горизонтальную поверхность, уже готовую под укладку декоративного напольного покрытия. Применение технологии возможно в жилых, общественных и офисных помещениях с любым уровнем влажности.

Ранее получить подобные результаты по выравниваю пола и идеальной поверхности было крайне затруднительно и весьма трудоемко. Сегодня, благодаря использованию передовой высокотехнологичной штукатурной станции m-tec duo-mix и сухой строительной смеси weber.vetonit 4350, все стало возможным и легко достижимым.

Для консультаций, а также для организации презентаций, Вы можете связаться со специалистами ООО «ГК ОРТИС» по телефону: +7 (495) 232-41-27 или www.gk-ortis.ru